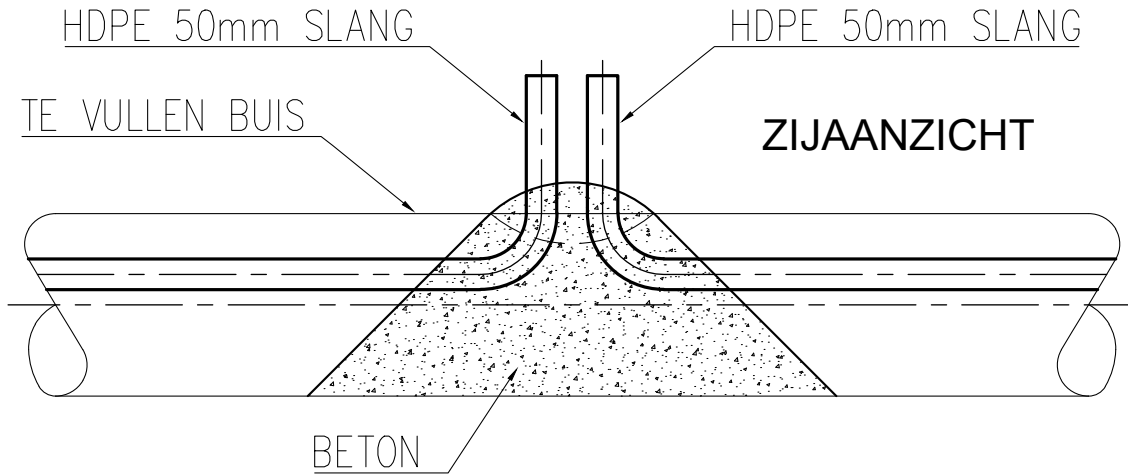


Het maken van aansluitingen in een doorlopende buis

De tekening hieronder geeft weer wat de beste manier van voorbereiden is

Aan de bovenzijde van de te vullen buis dient een opening gemaakt te worden die groot genoeg is om de twee vulbuizen in te voeren en het beton erin te storten.

De twee vulbuizen dienen enkele meters ingevoerd te worden zodat ze niet met beton dichtlopen. Het gestorte beton dient boven de buis uit te komen zodat de prop beton niet kan schuiven.

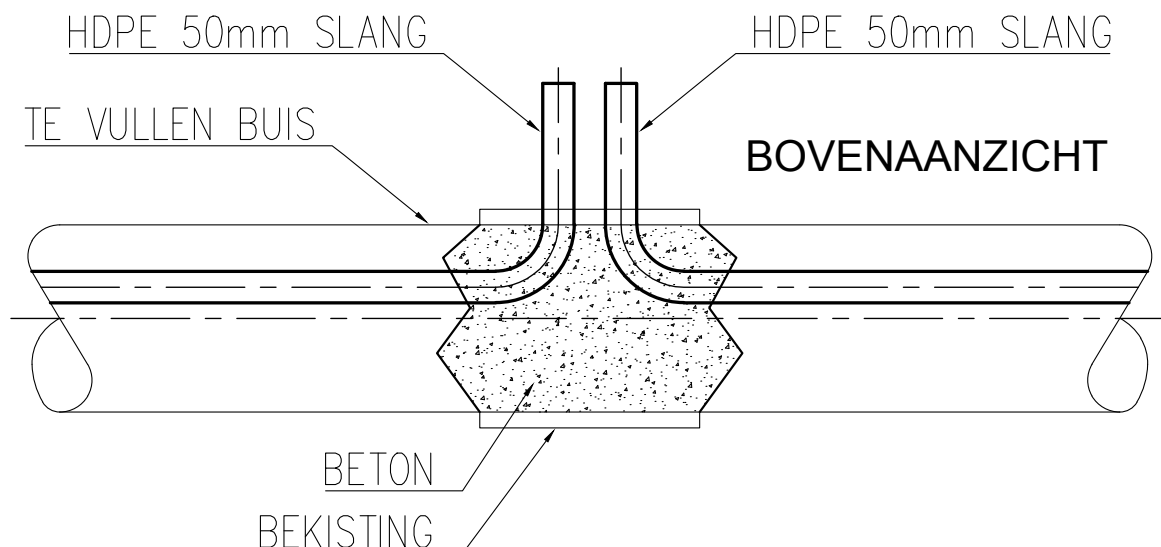


Het maken van aansluitingen in een onderbroken buis

De tekening hieronder geeft weer wat de beste manier van voorbereiden is

Aan beide zijden van de buis wordt een bekisting (houten plank/plaat) geplaatst, vervolgens worden er twee vulbuizen ingevoerd, waarna de tussenruimte volgestort wordt met beton.

Het beton dient boven de buis uit te komen zodat de prop niet kan verschuiven.

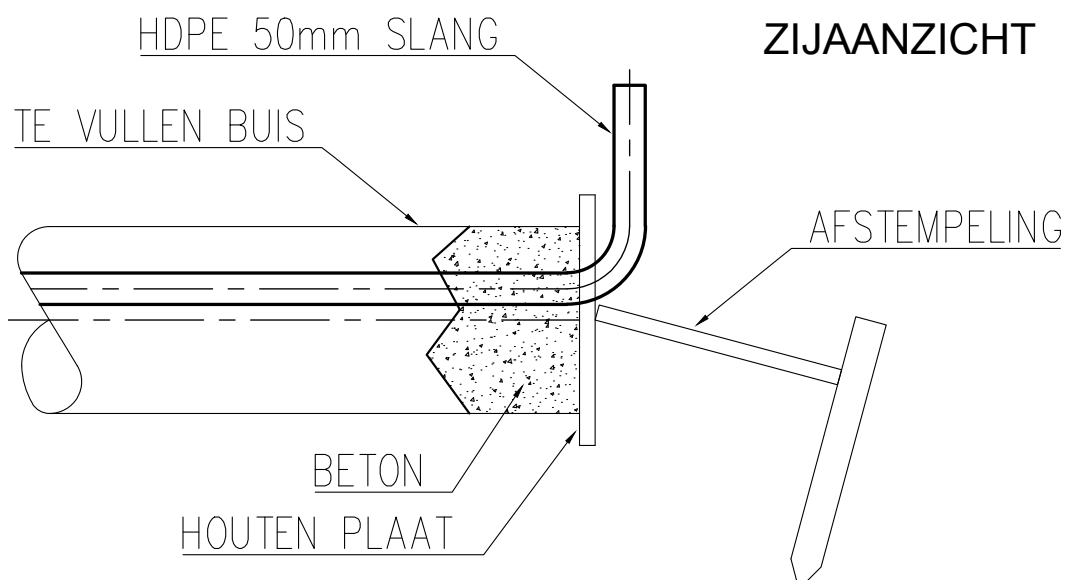


Het maken van aansluitingen in een buis met open einde **De tekening hieronder geeft weer wat de beste manier van voorbereiden is**

In de te vullen buis wordt de HDPE vulslang aangebracht en met behulp van beton vastgezet, het beton dient minimaal een halve meter in de buis te zitten.

Nadat de buis vol zit met beton dient er een plaat voor gezet te worden en afgestempeld te worden dmv een paal met een balkje ertussen, dit is om te voorkomen dat de prop beton eruit gedrukt kan worden.

Na het plaatsen van de houten plaat en afstempeling is het belangrijk dat de aangevulde grond goed verdicht wordt.



Wanneer er langere stukken leiding gevuld moeten worden is het veiliger om een Multi-Joint te gebruiken, deze zitten zeker goed vast en voorkomen ongewenste lekkages.

In het geval van het vullen van een verlaten waterleiding met brandkranen is het ook mogelijk om die te gebruiken als vulpunt, echter zal dan in sommige gevallen eerst de terugslagklep verwijderd dienen te worden.

Ook kan er gebruik gemaakt worden van een aanboorzadel, deze dienen dan wel een doorlaat van minimaal 50 mm te hebben.

Mochten er na het lezen van deze instructies nog vragen zijn, kunt u ons bereiken via onderstaande contact gegevens

Martin van Zwolgen
0487-593 778 / 06-22 217 898
martin.vanzwolgen@resinsindustry.com